

## Załącznik nr 1

## do Warunków Odbioru Złomu dla Zakładów Złomowych CMC Poland Sp. z o.o.

| <b>WYKAZ KLAS ZŁOMU STALOWEGO WSADOWEGO</b><br>- przyjmowanego przez Zakłady Złomowe CMC Poland Sp. z o.o. |  |                                      |                                  |
|--|--|--------------------------------------|----------------------------------|
| <b>KLASA</b>   | <b>OPIS KLASY ZŁOMU</b>  | <b>Grubość<br/>Masa nasypowa</b>     | <b>Max.<br/>Zanieczyszczenia</b> |
| <b>HZ-E3G</b>  | Złom stalowy, kawałkowy, konstrukcyjny, palony (bez drutów, prętów, części maszyn i odlewów . Wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m.  | ≥ 8 mm<br>≥ 0,8 mt /m <sup>3</sup> . | do 0,5%                          |
| <b>HZ-E3K</b>  | Złom stalowy, kawałkowy, kolejowy, palony: szyny, osie, koła, akcesoria . Wym. max. 1,0m x 0,5m x 0,5m.  | ≥ 10 mm<br>≥ 0,9 mt/m <sup>3</sup>   | do 0,5%                          |
| <b>HZ-EHRM</b>   | Poamortyzacyjne i poprodukcyjne elementy i części maszyn, pręty do zbrojenia betonu i pręty zwykłej jakości; może zawierać kawałki odlewów staliwnych , przede wszystkim obudów elementów mechanicznych; może być cięty na piłach , nożycy, musi być wolny od betonu i innych materiałów budowlanych , metalicznej miedzi , cyny, ołowiu (i ich stopów) i zanieczyszczeń. Wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m.                                  | ≥ 4 mm<br>≥ 0,6 mt/m <sup>3</sup>    | do 0,7%                          |
| <b>HZ-E3</b>   | Ciężki złom stalowy, o wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m. przygotowany w sposób umożliwiający bezpośrednie ładowanie, może zawierać rury i profile zamknięte ; wyklucza się złom karoseryjny , koła samochodów osobowych i złom ze sprzętu gospodarstwa domowego , musi być wolny od stali do zbrojenia betonu i prętów ze stali zwykłej jakości a także metalicznej miedzi , cyny, ołowiu ( i ich stopów ), części maszyn i zanieczyszczeń . | ≥ 4 mm<br>≥ 0,6 mt/m <sup>3</sup>    | do 1%                            |
| <b>HZ-E1</b>   | Lekki złom stalowy o wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m., przygotowany w sposób uniemożliwiający bezpośrednie ładowane; może zawierać koła samochodowe, ale z wyłączeniem karoserii; nie może zawierać złomu gospodarstwa domowego; musi być wolny od metalicznej miedzi, cyny, ołowiu (i ich stopów), części maszyn i zanieczyszczeń , tak by uzyskać pożądaną zawartość pierwiastków towarzyszących.   | ≤ 4 mm<br>≥ 0,5 mt/m <sup>3</sup>    | do 1,5 %                         |
| <b>HZ-EHRB</b>   | Złom zagęszczony w postaci blach, ażurów, płaskowników, profili i innych elementów lekkich konstrukcji, dopuszcza się złom w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji części z usuniętymi elementami niemetalicznymi w całości lub ich części.   | ≤ 4 mm<br>≥ 0,5 mt/m <sup>3</sup>    | do 1,5 %                         |
| <b>HZ-E2</b>   | Ciężki złom stalowy poprodukcyjny, przygotowany w sposób umożliwiający bezpośrednie ładowane ; musi być wolny od powłok (jeśli nie uzgodniono inaczej), stali do zbrojenia betonu oraz prętów stalowych zwykłej jakości ( również z nowej produkcji); musi być wolny od metalicznej miedzi , cyny , ołowiu (i ich stopów), części maszyn i zanieczyszczeń, tak by uzyskać pożądaną   | ≥ 3 mm<br>≥ 0,6 mt/m <sup>3</sup>    | do 0,3 %                         |

|                |  |  |          |
|----------------|--|--|----------|
|                | zawartość pierwiastków towarzyszących. Wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m.   |  |          |
| <b>HZ-E8</b>   | Lekki złom stalowy poprodukcyjny o grubości do 3mm, przygotowany umożliwiając bezpośrednie ładowanie ; musi być wolny od powłok (jeśli nie uzgodniono inaczej), luźnych taśm w celu uniknięcia problemów przy ładowaniu; musi być wolny od metalicznej miedzi, cyny, ołowiu (i ich stopów), części maszyn i zanieczyszczeń, tak by uzyskać pożądaną zawartość pierwiastków towarzyszących. Wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m. | $\leq 3 \text{ mm}$<br>$\geq 0,4 \text{ mt/m}^3$ | do 0,3 % |
| <b>HZ-E6</b>   | Lekki złom stalowy poprodukcyjny, zagęszczony lub w postaci paczek umożliwiając bezpośrednie ładowanie ; musi być wolny od powłok ( jeśli nie uzgodniono inaczej ), musi być wolny od metalicznej miedzi , cyny , ołowiu (i ich stopów), części maszyn i zanieczyszczeń, tak by uzyskać pożądaną zawartość pierwiastków towarzyszących. Wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m.  | $\leq 3 \text{ mm}$<br>$\geq 1,0 \text{ mt/m}^3$ | do 0,3 % |
| <b>HZ-E5H</b>  | Złom składający się z wiór ze stali węglowych wolny od wiórów ze stali automatowych, bez nadmiernych skłębień, przygotowany w sposób zapewniający bezpośrednie ładowanie; musi być wolny od wszelkich zanieczyszczeń takich jak: metale nieżelazne, zgorzelina, pyły poszlifierskie, silnie utlenionych wiór i chemikalia; nie może zawierać miedzi i ich stopów .   |  | do 0,5%  |
| <b>HZ-E5HŻ</b> | Złom składający się z wiór żeliwa, przygotowany w sposób umożliwiając bezpośrednie ładowanie; musi być wolny od zmielonych wiórów i wszelkich zanieczyszczeń takich jak metale nieżelazne, zgorzelina, pyły szlifierskie, silnie utlenione wióry i chemikalia; nie może zawierać miedzi, cyny, ołowiu i ich stopów; zawartość siarki $\leq 0,10\%$   |  | do 0,5%  |
| <b>HZ-E3Ż</b>  | Złom żeliwny, przygotowany w sposób umożliwiając bezpośrednie ładowanie , wym. max. 1,5m x 0,5m x 0,5m., dopuszczalna masa pojedynczego kawałka do 200 kg , dopuszczalna zaw. fosforu do 1 %   | $\geq 4 \text{ mm}$<br>$\geq 0,7 \text{ mt/m}^3$ | do 1 %   |