

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE2/19 (wersja 1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Pręty okrągłe gładkie.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+

6a. Norma zharmonizowana:

EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe – Pręty okrągłe gładkie														
Tolerancje wymiarów i kształtu (wymiar w mm)	Średnica [mm]	12	13÷15	16÷22	24÷25	26÷30	32÷35	36÷40	42÷50	52	55÷75	80	85÷95		
	Dopuszczalna odchyłka [mm]														
	Zwykła	±0,4	±0,4	±0,5	±0,5	±0,6	±0,6	±0,8	±0,8	±1	±1	±1	±1,3		
	podwyższona	±0,15	±0,20	±0,20	±0,25	±0,25	±0,30	±0,30	±0,40	±0,40	±0,50	Nie dotyczy			
	Owalność	Max 75% zakresu odchyłki zwykłej, podwyższonej.													
Prostość (q)	Nie określono						q≤0,4% z L				q≤0,25% z L				
Długość; Rodzaj długości	L=4,5m÷18m; Fabrykacyjna (M): 10% prętów może mieć mniejszą długość, ale nie mniej niż 75% minimalnej długości zamawianego zakresu; Przybliżona (F): ±100mm; Dokładna (E): ±25mm dla L<6000mm, ±50 mm dla L ≥6000mm														
Wydłużenie	Średnica [mm]		12 ≤40		>40 ≤63		>63 ≤95								
	S235JR, S235J0, S235J2		[%] min.		26		25		24						
	S275JR, S275J0				23		22		21						
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2				22		21		20						
Wytrzymałość na rozciąganie	S235JR, S235J0, S235J2		Rm [MPa]		360 ÷ 510										
	S275JR, S275J0				410 ÷ 560										
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2				470 ÷ 630										
Granica plastyczności	Średnica [mm]		≤16		>16 ≤40		>40 ≤63		>63 ≤80		>80 ≤95				
	S235JR, S235J0, S235J2		Re [Mpa] min.		235		225		215		215				
	S275JR, S275J0				275		265		255		245				
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2				355		345		335		325				
Udarność			Temp. [°C]		Min. praca łamania [J]										
	S235JR, S275JR, S355JR		20		27 – jeżeli ustalono przy zamówieniu										
	S235J0, S275J0, S355J0		0		27										
	S235J2, S355J2		-20		27										
	S355K2		-20		40										
Spawalność (skład chemiczny) Trwałość (skład chemiczny)	[%] max.		C		Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV				
	Średnica [mm]		≤40		>40						≤30		>30 ≤40	>40	
	S235JR		0,17		0,20		1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38
	S235J0		0,17		0,17		1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38
	S235J2		0,17		0,17		1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	0,38
	S275JR		0,21		0,22		1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42
	S275J0		0,18		0,18		1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42
	S355JR		0,24		0,24		1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47
	S355J0		0,20		0,22		1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47
	S355J2, S355K2		0,20		0,22		1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Leszek Kania

  
WZ Leszek KANIA

w Zawierciu dnia 23.12.2019r